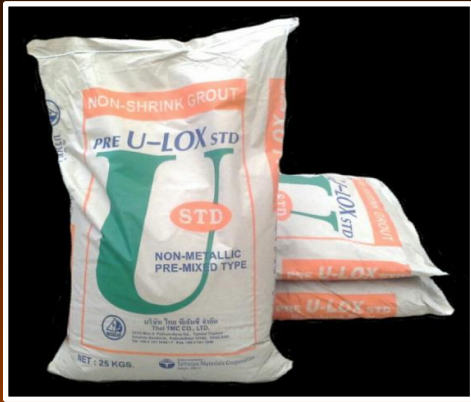


PRE U-LOX STD

Non-shrink grout material



การผสม

PRE U-LOX STD 1 ถุง 25 กก. : น้ำสะอาด 4.2 ลิตร
 เมื่อผสมแล้วจะได้ปริมาตรประมาณ **13 ลิตร**
1 ลูกบาศก์เมตร = 77 ถุง
 การเก็บรักษา **6 เดือน** (ไม่เปิดถุง) เก็บในที่ร่มและแห้ง

Compressive strength : ASTM C109

1 Day	> 400 KSC
3 Days	> 500 KSC
7 Days	> 600 KSC
28 Days	> 700 KSC

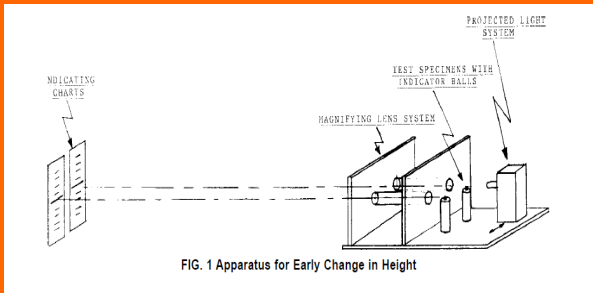
ไม่มีปฏิกิริยาคายน้ำที่ผิวหน้า

No Bleeding : ASTM C232

ไหลตัวได้ดี Flow Ability

J 14 Funnel = 8 ± 2 Sec

**** Non Shrinkage : ASTM C827 ****



คุณลักษณะ เป็นซีเมนต์มอร์ต้าพิเศษผสมเสร็จ ชนิดไม่หดตัว
 คุณภาพสูงจากประเทศญี่ปุ่น รับกำลังอัดได้สูงภายใน
24 ชั่วโมง รองรับแรงสั่นสะเทือนได้ดี ผสมสาร **CSA***

* **CSA** สารเคมีพิเศษต่อต้านการหดตัว หลังจากที่ถูกแช่ในตัวแล้ว

การใช้งาน **PRE U-LOX STD** มีเนื้อละเอียด เหมาะสำหรับ
 - งานฐานเครื่องจักรขนาดใหญ่ ที่มีการสั่นสะเทือน
 และงานฝังยึดสลักเกลียวในคอนกรีต **Anchor Bolt**

ข้อแนะนำในการทำงาน

การเตรียมพื้นผิว

- สำหรับงานซ่อมแซม ต้องสกัดและทำความสะอาดให้ถึงผิวที่อยู่ในสภาพดี
- สำหรับงานเกรตท์ ควรสกัดผิวคอนกรีตเดิมให้ถึงเนื้อหิน และทำความสะอาดให้ปราศจาก ฝุ่น หรือคราบน้ำมัน น้ำมันบ่ม ฯลฯ
- ต้องบ่มน้ำ (6-12 ชั่วโมง) เพื่อให้คอนกรีตเดิมอึมน้ำ และไม่มีน้ำขังขณะทำงาน

การเตรียมวัสดุ

- ผสม PRE U-LOX STD กับน้ำสะอาด 4.2 ลิตร
- ควรใช้ส่วนผสมที่มีความเร็วรอบประมาณ **900 รอบ / นาที < 650 W** และควรใช้ใบกวนที่ได้มาตรฐาน
- ผสมต่อเนื่องประมาณ **1-2 นาที** หรือจนเข้าเป็นเนื้อเดียวกัน
- หลังจากผสมเสร็จแล้วห้ามเติมน้ำเพิ่ม

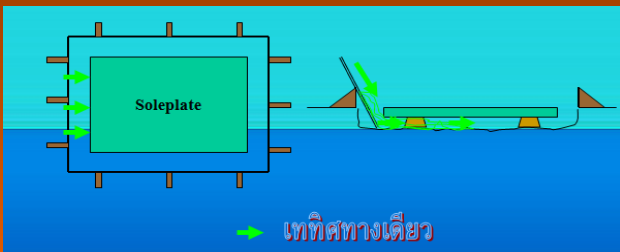


PRE U-LOX STD

Non-shrink grout material

การเทเกรทที่ได้ฐานเสาหรือแท่นเครื่องจักร

- ควรเตรียมเครื่องมือ และ บุคลากรให้เพียงพอกับการทำงาน
- เข้าแบบโดยรอบให้แข็งแรงและไม่รั่ว
- กรณีที่พื้นที่เกรทที่มีขนาดใหญ่ อาจทำแท่นหรือรางในการเทเพื่อให้วัสดุมีการไหลตัวที่ดีขึ้น
- ระยะห่างจากขอบแบบกับแท่นเครื่องควรมีระยะห่างประมาณ 5-10 ซม. และช่องที่ทำการเกรทควรมีความหนาอย่างน้อย 2 ซม.
- การเทให้เทจากด้านใดด้านหนึ่งเท่านั้นเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดโพรงอากาศ



- หลีกเลี่ยงการเทบริเวณที่มีอุณหภูมิสูง เพราะจะทำให้วัสดุแข็งตัวอย่างรวดเร็ว และเกิดรอยแตก (Crack)
- การเทต้องเทอย่างต่อเนื่องจนเต็ม
- หากจำเป็น อาจใช้การกระทุ้งเพื่อให้วัสดุไหลตัวได้ดีและเติมเต็มช่องว่าง และ ห้ามใช้เครื่องจี้ เพราะจะกระตุ้นการเกิดฟอง และ ทำให้วัสดุแยกชั้น
- ควรเทให้เนื้อปูนหุ้มแท่นเครื่องโดยวัดจากขอบล่างไม่ควรเกิน 2 ซม. เพื่อลดการแตกร้าวที่มุมอันเนื่องมาจากแรงดึง จากตัวแท่นเครื่อง
- หลังจากการเทเกรทที่เรียบร้อยแล้ว ควรบ่มพื้นผิวทันทีที่วัสดุเริ่มแข็งตัว (ประมาณ 2-3 ซม.) และบ่มต่อเนื่องอย่างน้อย 7 วันตามมาตรฐาน เพื่อให้วัสดุทำปฏิกิริยาเคมีจนสมบูรณ์

การเตรียมวัสดุโดยผสมหินเกล็ด

- เตรียมหินเกล็ด ขนาด 3/8" ล้างสะอาดและแห้ง จำนวน 10—15 กก. / PRE U-LOX GP 1 ถุง (25 กก.)
- ผสม PRE U-LOX STD แบบปกติก่อนแล้วค่อยเติมหินเกล็ดลงไป ผสมต่อประมาณ 1 นาที หรือนานกว่าเป็นเนื้อเดียวกัน จะได้ Non shrink concrete ที่มีเกรทไหลตัวดี และไม่หดตัว ปริมาตรที่ได้หลังจากผสมหินเกล็ดแล้ว ประมาณ 18 - 20 ลิตร

เหมาะสำหรับ งานเกรทที่มีความหนามากกว่า 10 ซม. ขึ้นไป และเป็นลักษณะที่เกรทที่ในแนวตั้ง เช่น ช่อง Box - out ที่มีความลึกมาก ๆ เป็นต้น

ทำไมต้อง PRE U-LOX ?

- ผลิตภัณฑ์ของเราได้รับการยอมรับให้ใช้งานในโครงการที่มีความสำคัญ เช่น กฟผ. SCG Paper ปตท. และโครงการอื่น ๆ อีกมากมาย
- ใช้หัวเชื้อที่ได้มาตรฐานจาก Taiheiyo Materials Corporation ประเทศญี่ปุ่น
- ควบคุมคุณภาพการผลิตแบบ ฤง : ฤง
- ทีมงานที่มีประสบการณ์สามารถให้ความรู้เรื่องผลิตภัณฑ์ การทดสอบ รวมถึง มีบริการ เข้ามาช่วยควบคุมในเวลาทำงานจริง เพื่อช่วยลดข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้น (ตามความเหมาะสม)
- จัดส่งสินค้ารวดเร็ว ทั่วประเทศ

